



Modular Access Floors

Technical Data / *Dati Tecnici*

40N

TRUCIOLARE 38 mm

Elemento in legno truciolare (densità 650 kg/m³) di spessore nominale 38 mm, legato da resine polindurenti a bassa emissione di formaldeide

COMPOSIZIONE DEL PANNELLO

40NA	Il rivestimento inferiore del pannello è costituito da una lamina di alluminio di spessore nominale 0,05 mm. Fornisce una eccellente barriera al fuoco e all'umidità e nel contempo costituisce una armatura equipotenziale per garantire continuità elettrica al pavimento.
40NF	Foglio di lamiera in acciaio galvanizzato di spessore nominale 0,4 mm applicato sulla faccia inferiore del pannello ai fini dell'aumento della rigidità flessionale e della resistenza meccanica complessiva. Ciò consente inoltre di ottenere una eccellente barriera al fuoco e all'umidità e nel contempo costituisce una armatura equipotenziale per garantire continuità elettrica al pavimento.
40NL	Foglio di laminato plastico sulla faccia inferiore ai fini dell'aumento della rigidità flessionale e della resistenza meccanica complessiva.
Bordo LINE	Il pannello è provvisto di un bordo perimetrale con materiale plastico nero antiscricchiolio di spessore 0,45 mm, autoestinguento e totalmente esente da PVC.
Bordo UNI	Specifico unicamente per coperture in ceramica tale bordo, costituito da un elastomero poliuretano morbido ad elevata stabilità chimica e resistenza all'abrasione, garantisce una più efficace protezione agli urti ed una migliore tenuta all'aria e all'umidità del pannello. Questo tipo di bordo permette sia l'impiego di ceramiche con lati da 594 a 597 mm ottenendo di fatto una dimensione finale del pannello di 600x600 mm, sia la disposizione sullo stesso pannello di coperture in formato 30x30 cm e 30x60 cm con le fughe interne tra le ceramiche di larghezza doppia rispetto ai bordi perimetrali del pannello, garantendo così una completa uniformità tra bordi perimetrali e fughe interne.

COPERTURE SUPERIORI

- A** = foglio di alluminio
- F** = acciaio galvanizzato
- L** = laminato plastico
- V** = vinile
- D** = linoleum
- G** = gomma
- C** = moquette
- P** = parquet
- T** = ceramica
- R** = pietra ricostituita
- S** = pietra naturale

CARATTERISTICHE FISICHE DEL PANNELLO SENZA FINITURA SUPERIORE

	test standard	u.m.	valore	toleranza	
Dimensioni nominali		mm	600 x 600	-0,1 + 0,2	
Spessore		mm	38	-0,1 + 0,2	
Differenze diagonali		mm	≤ 0,4		
Densità		kg/m ³	650	± 5%	
Peso		kg	8,9	± 5%	
Resistenza elettrica trasversale	EN 1081	Ω	≤ 1 x 10 ¹⁰		
Autoestinguenza dei bordi	UL 94		V0		
			40NA	40NF	40NL
Reazione al fuoco (Euroclasse) ⁽¹⁾	UNI EN 13501-1	Bfl-s1 ⁽⁴⁾	Bfl-s1 ⁽⁴⁾	Bfl-s1 ⁽⁴⁾	Bfl-s1 ⁽⁴⁾
Resistenza al fuoco (minuti) (REI) ⁽²⁾	UNI EN 13501-2	30	30 ⁽⁴⁾	30 ⁽⁴⁾	30 ⁽⁴⁾
Attenuazione del rumore aereo orizzontale (dB) ⁽³⁾	UNI EN ISO 140-12	34	34	34	34
Attenuazione del rumore per calpestio verticale (dB) ⁽³⁾	UNI EN ISO 140-8	22	21	22	22

- (1) Il rivestimento inferiore in alluminio o acciaio non influisce sulla reazione al fuoco in quanto si tratta di materiale non organico che non alimenta il fuoco.
 (2) La norma prevede espressamente che la prova abbia durata massima di 30 minuti.
 (3) I dati si riferiscono ad una pavimentazione con traversi tipo M e supporti appoggiati su soletta liscia.
 (4) Dato previsto

CONFIGURAZIONE STRUTTURA UNI8 EVOLUTION / UNI4

S = senza traversi **L** = traversi leggeri **M** = traversi medi **P** = traversi pesanti **H** = traversi extrapesanti

CARATTERISTICHE MECCANICHE EN 12825

tipo carico		40NA + config. struttura					40NF + config. struttura					40NL + config. struttura				
		S	L	M	P	H	S	L	M	P	H	S	L	M	P	H
per pannelli con finitura superiore: AVD G C P																
Concentrato*, flessione 2,5 mm	kN	2,4	2,4	3,0	3,4	3,9	3,6	3,6	4,1	4,6	5,3					
Massimo ammissibile**	kN	6,0	6,0	6,2	6,3	6,9	6,9	6,9	7,0	7,1	7,8					
Uniformemente distribuito, flessione 2,5 mm	kN/m ²	13,0	13,0	16,0	19,0	21,0	19,0	19,0	22,0	27,0	30,0					
Classe secondo EN 12825 ***		2	2	3	3	4	5	5	5	5	6					
per pannelli con finitura superiore: F L																
disponibile solo con finitura superiore L																
Concentrato*, flessione 2,5 mm	kN	2,7	2,7	3,3	3,7	4,3	3,8	3,8	4,4	4,8	5,5	2,8	2,8	3,4	4,0	4,6
Massimo ammissibile**	kN	6,4	6,4	6,6	6,7	7,4	7,0	7,0	7,1	7,2	7,9	6,4	6,4	6,6	6,7	7,4
Uniformemente distribuito, flessione 2,5 mm	kN/m ²	14,0	14,0	17,0	20,0	22,0	20,0	20,0	23,0	28,0	31,0	14,0	14,0	17,0	23,0	25,0
Classe secondo EN 12825 ***		3	3	3	3	4	5	5	5	5	6	3	3	3	3	4
per pannelli con finitura superiore: T R S																
N.B. con flessioni superiori a 1 mm possibile innesco di cricca sul materiale di finitura																
Concentrato*, flessione 1,0 mm	kN	3,0	3,0	3,2	3,4	3,9	4,8	4,8	5,0	5,2	6,0					
Massimo ammissibile**	kN	4,1	4,1	4,2	4,4	4,8	6,5	6,5	6,7	6,9	7,6					
Uniformemente distribuito, flessione 1,0 mm	kN/m ²	12,0	12,0	13,0	14,0	15,0	18,0	18,0	19,0	20,0	22,0					

LEGENDA

- * I valori si riferiscono al centro pannello: per i valori di carico a centro lato si rimanda all'EDM UNIFLAIR
- ** Coefficiente di sicurezza 2
- *** La classificazione è definita rispetto al centro lato

EN 12825 - LEGENDA

Classe di carico	1	2	3	4	5	6
Carico di rottura (centro lato) kN	≥4	≥6	≥8	≥9	≥10	≥12

40N

CHIPBOARD 38 mm

38 mm - thick chipboard core (density 650 kg/m³) strengthened by suitable formaldeid low emission high performance resins

PANEL COMPOSITION

40NA	0.05 mm - thick aluminium foil applied on the lower face of the panel in order to create an excellent fire and moisture barrier and at the same time an equipotential reinforcement for the purpose of maintaining the floor's electrical continuity properties.
40NF	To improve the flexural stiffness and overall mechanical resistance, the panel is produced by applying a 0.4 mm - thick galvanized steel sheet on the lower face. This also provides an excellent barrier guarding against fire and moisture and at the same time an equipotential reinforcement for the purpose of maintaining the floor's electrical continuity properties.
40NL	To improve the flexural stiffness and overall mechanical resistance, the panel is produced by applying a hard plastic laminate sheet on the lower face.
LINE Edge	Panel is provided with a 0.45 mm - thick black plastic edge material that is self-extinguishing, no creaking and PVC free.
UNI Edge	This edge, which is specifically for use with ceramic finishes and is made from a liquid polyurethane elastomer with a high level of chemical stability and abrasive resistance, guarantees better protection against shocks, is air tight and is resistant to humidity. This type of edge allows the use of ceramic tiles with a side dimension of 594 to 597 mm obtaining a final panel dimension of 600x600 mm, as well as the same panel finishing in 30x30 cm and 30x60 cm formats with internal gaps between the ceramic tiles measuring twice as much as the side gaps, thus guaranteeing uniformity in the gaps' width.

TOP FINISHINGS

- A** = aluminium foil
- F** = galvanized steel
- L** = hard plastic laminate
- V** = vinyl
- D** = linoleum
- G** = rubber
- C** = carpet
- P** = parquet
- T** = ceramic
- R** = reconstituted stone
- S** = natural stone

PHYSICAL CHARACTERISTICS OF THE PANEL WITHOUT TOP FINISHING

	test standard	u.m.	value	tolerance
Nominal dimensions		mm	600 x 600	-0.1 + 0.2
Thickness		mm	38	-0.1 + 0.2
Diagonal difference		mm	≤ 0.4	
Density		kg/m ³	650	± 5%
Weight		kg	8.9	± 5%
Transverse electrical resistance	EN 1081	Ω	≤ 1 x 10 ¹⁰	
Self-extinguishing edging	UL 94		V0	
		40NA	40NF	40NL
Fire reaction (Euro class) ⁽¹⁾	UNI EN 13501-1	Bfl-s1 ⁽⁴⁾	Bfl-s1 ⁽⁴⁾	Bfl-s1 ⁽⁴⁾
Fire resistance (minutes) (REI) ⁽²⁾	UNI EN 13501-2	30	30 ⁽⁴⁾	30 ⁽⁴⁾
Horizontal transmission of airborne noise (dB) ⁽³⁾	UNI EN ISO 140-12	34	34	34
Vertical transmission of impact noise (dB) ⁽³⁾	UNI EN ISO 140-8	22	21	22

- (1) A lower finishing in aluminium or steel does not influence fire resistance since they are non organic materials which do not encourage the spread of fire.
 (2) The standard expressly states that the test must last at least 30 minutes.
 (3) Data refer to flooring with M type stringers and supports placed on a smooth surface.
 (4) Predicted data.

CONFIGURATION STRUCTURE UNI8 EVOLUTION / UNI4

S = stringerless **L** = light stringers **M** = medium stringers **P** = heavy stringers **H** = extra heavy stringers

MECHANICAL FEATURES EN 12825

load type		40NA + substructure config.					40NF + substructure config.					40NL + substructure config.				
		S	L	M	P	H	S	L	M	P	H	S	L	M	P	H
for panels with top finishing: A V D G C P																
Concentrated load*, deflection 2.5 mm	kN	2.4	2.4	3.0	3.4	3.9	3.6	3.6	4.1	4.6	5.3					
Working load**	kN	6.0	6.0	6.2	6.3	6.9	6.9	6.9	7.0	7.1	7.8					
Uniformly distributed load, deflection 2.5 mm	kN/m ²	13.0	13.0	16.0	19.0	21.0	19.0	19.0	22.0	27.0	30.0					
Class in accordance with EN 12825 ***		2	2	3	3	4	5	5	5	5	6					
for panels with top finishing: F L																
only available with L finishing																
Concentrated load*, deflection 2.5 mm	kN	2.7	2.7	3.3	3.7	4.3	3.8	3.8	4.4	4.8	5.5	2.8	2.8	3.4	4.0	4.6
Working load**	kN	6.4	6.4	6.6	6.7	7.4	7.0	7.0	7.1	7.2	7.9	6.4	6.4	6.6	6.7	7.4
Uniformly distributed load, deflection 2.5 mm	kN/m ²	14.0	14.0	17.0	20.0	22.0	20.0	20.0	23.0	28.0	31.0	14.0	14.0	17.0	23.0	25.0
Class in accordance with EN 12825 ***		3	3	3	3	4	5	5	5	5	6	3	3	3	3	4
for panels with top finishing: T R S																
N.B. with deflection higher than 1 mm possible creaking on top finishing material																
Concentrated load*, deflection 1.0 mm	kN	3.0	3.0	3.2	3.4	3.9	4.8	4.8	5.0	5.2	6.0					
Working load**	kN	4.1	4.1	4.2	4.4	4.8	6.5	6.5	6.7	6.9	7.6					
Uniformly distributed load, deflection 1.0 mm	kN/m ²	12.0	12.0	13.0	14.0	15.0	18.0	18.0	19.0	20.0	22.0					

KEY

- * All values are referring to the centre of the panel: for side centre values see UNIFLAIIR access floor EDM
- ** Safety factor 2
- *** The classification is defined by the values of the side centre of the panel

EN 12825 - KEY

Load class	1	2	3	4	5	6	
Ultimate load (side centre)	kN	≥4	≥6	≥8	≥9	≥10	≥12

40L

TRUCIOLARE 38 mm

Elemento in legno truciolare (densità 720 kg/m³) di spessore nominale 38 mm, legato da resine polindurenti a bassa emissione di formaldeide

COMPOSIZIONE DEL PANNELLO

40LA	Il rivestimento inferiore del pannello è costituito da una lamina di alluminio di spessore nominale 0,05 mm. Fornisce una eccellente barriera al fuoco e all'umidità e nel contempo costituisce una armatura equipotenziale per garantire continuità elettrica al pavimento.
40LF	Foglio di lamiera in acciaio galvanizzato di spessore nominale 0,4 mm applicato sulla faccia inferiore del pannello ai fini dell'aumento della rigidità flessionale e della resistenza meccanica complessiva. Ciò consente inoltre di ottenere una eccellente barriera al fuoco e all'umidità e nel contempo costituisce una armatura equipotenziale per garantire continuità elettrica al pavimento.
40LL	Foglio di laminato plastico sulla faccia inferiore ai fini dell'aumento della rigidità flessionale e della resistenza meccanica complessiva.
Bordo LINE	Il pannello è provvisto di un bordo perimetrale con materiale plastico nero antiscricchiolio di spessore 0,45 mm, autoestinguento e totalmente esente da PVC.
Bordo UNI	Specifico unicamente per coperture in ceramica tale bordo, costituito da un elastomero poliuretano morbido ad elevata stabilità chimica e resistenza all'abrasione, garantisce una più efficace protezione agli urti ed una migliore tenuta all'aria e all'umidità del pannello. Questo tipo di bordo permette sia l'impiego di ceramiche con lati da 594 a 597 mm ottenendo di fatto una dimensione finale del pannello di 600x600 mm, sia la disposizione sullo stesso pannello di coperture in formato 30x30 cm e 30x60 cm con le fughe interne tra le ceramiche di larghezza doppia rispetto ai bordi perimetrali del pannello, garantendo così una completa uniformità tra bordi perimetrali e fughe interne.

COPERTURE SUPERIORI

- A** = foglio di alluminio
- F** = acciaio galvanizzato
- L** = laminato plastico
- V** = vinile
- D** = linoleum
- G** = gomma
- C** = moquette
- P** = parquet
- T** = ceramica
- R** = pietra ricostituita
- S** = pietra naturale

CARATTERISTICHE FISICHE DEL PANNELLO SENZA FINITURA SUPERIORE

	test standard	u.m.	valore	tolleranza	
Dimensioni nominali		mm	600 x 600	-0,1 + 0,2	
Spessore		mm	38	-0,1 + 0,2	
Differenze diagonali		mm	≤ 0,4		
Densità		kg/m ³	720	± 5%	
Peso		kg	9,8	± 5%	
Resistenza elettrica trasversale	EN 1081	Ω	≤ 1 x 10 ¹⁰		
Autoestinguenza dei bordi	UL 94		V0		
			40LA	40LF	40LL
Reazione al fuoco (Euroclasse) ⁽¹⁾	UNI EN 13501-1	Bfl-s1 ⁽⁴⁾	Bfl-s1 ⁽⁴⁾	Bfl-s1 ⁽⁴⁾	Bfl-s1 ⁽⁴⁾
Resistenza al fuoco (minuti) (REI) ⁽²⁾	UNI EN 13501-2	30	30 ⁽⁴⁾	30 ⁽⁴⁾	30 ⁽⁴⁾
Attenuazione del rumore aereo orizzontale (dB) ⁽³⁾	UNI EN ISO 140-12	34	34	34	34
Attenuazione del rumore per calpestio verticale (dB) ⁽³⁾	UNI EN ISO 140-8	23	22	23	23

- (1) Il rivestimento inferiore in alluminio o acciaio non influisce sulla reazione al fuoco in quanto si tratta di materiale non organico che non alimenta il fuoco.
 (2) La norma prevede espressamente che la prova abbia durata massima di 30 minuti.
 (3) I dati si riferiscono ad una pavimentazione con traversi tipo M e supporti appoggiati su soletta liscia.
 (4) Dato previsto

CONFIGURAZIONE STRUTTURA UNI8 EVOLUTION / UNI4

S = senza traversi **L** = traversi leggeri **M** = traversi medi **P** = traversi pesanti **H** = traversi extrapesanti

CARATTERISTICHE MECCANICHE EN 12825

tipo carico		40LA + config. struttura					40LF + config. struttura					40LL + config. struttura				
		S	L	M	P	H	S	L	M	P	H	S	L	M	P	H
per pannelli con finitura superiore: A V D G C P																
Concentrato*, flessione 2,5 mm	kN	2,7	2,7	3,4	3,8	4,4	4,0	4,0	4,6	5,1	5,9					
Massimo ammissibile**	kN	6,7	6,7	6,9	7,0	7,7	7,6	7,6	7,7	7,8	8,6					
Uniformemente distribuito, flessione 2,5 mm	kN/m ²	14,0	14,0	18,0	22,0	24,0	21,0	21,0	25,0	30,0	33,0					
Classe secondo EN 12825***		4	4	4	4	5	6	6	6	6	6					
per pannelli con finitura superiore: F L																
disponibile solo con finitura superiore L																
Concentrato*, flessione 2,5 mm	kN	3,0	3,0	3,7	4,1	4,7	4,2	4,2	4,9	5,3	6,1	3,1	3,1	3,8	4,4	5,1
Massimo ammissibile**	kN	7,1	7,1	7,3	7,4	8,1	7,7	7,7	7,8	7,9	8,7	7,1	7,1	7,3	7,4	8,1
Uniformemente distribuito, flessione 2,5 mm	kN/m ²	15,0	15,0	19,0	23,0	25,0	22,0	22,0	26,0	31,0	34,0	15,0	15,0	19,0	26,0	29,0
Classe secondo EN 12825***		4	4	5	5	5	6	6	6	6	6	4	4	5	5	5
per pannelli con finitura superiore: T R S																
N.B. con flessioni superiori a 1 mm possibile innesco di cricca sul materiale di finitura																
Concentrato*, flessione 1,0 mm	kN	3,3	3,3	3,6	3,8	4,4	5,3	5,3	5,6	5,8	6,7					
Massimo ammissibile**	kN	4,5	4,5	4,7	4,9	5,4	7,2	7,2	7,4	7,6	8,4					
Uniformemente distribuito, flessione 1,0 mm	kN/m ²	16,0	16,0	17,0	18,0	20,0	20,0	20,0	21,0	22,0	24,0					

LEGENDA

- * I valori si riferiscono al centro pannello: per i valori di carico a centro lato si rimanda all'EDM UNIFLAIR
- ** Coefficiente di sicurezza 2
- *** La classificazione è definita rispetto al centro lato

EN 12825 - LEGENDA

Classe di carico	1	2	3	4	5	6
Carico di rottura (centro lato) kN	≥4	≥6	≥8	≥9	≥10	≥12

40L

CHIPBOARD 38 mm

38 mm - thick chipboard core (density 720 kg/m³) strengthened by suitable formaldeid low emission high performance resins

PANEL COMPOSITION

40LA	Backing is 0.05 mm - thick aluminium foil, applied on the lower face in order to create an excellent fire and humidity barrier and at the same time an equipotential reinforcement for the purpose of maintaining the floor's electrical continuity properties.
40LF	To improve the flexural stiffness and its overall mechanical resistance, the panel is produced by applying a 0.4 mm - thick galvanised steel sheet on the lower face. This also provides an excellent barrier guarding against fire and moisture, and an equipotential reinforcement for the purpose of maintaining the flooring's electrical continuity properties.
40LL	To improve the flexural stiffness and overall mechanical resistance, the panel is produced by applying a hard plastic laminate sheet on the lower face.
LINE Edge	The panel is provided with a 0.45 mm - thick black plastic edge material that is self-extinguishing, no creaking and PVC free.
UNI Edge	This edge, which is specifically for use with ceramic finishes and is made from a liquid polyurethane elastomer with a high level of chemical stability and abrasive resistance, guarantees better protection against shocks, is air tight and is resistant to humidity. This type of edge allows the use of ceramic tiles with a side dimension of 594 to 597 mm obtaining a final panel dimension of 600x600 mm, as well as the same panel finishing in 30x30 cm and 30x60 cm formats with internal gaps between the ceramic tiles measuring twice as much as the side gaps, thus guaranteeing uniformity in the gaps' width.

TOP FINISHINGS

- A** = aluminium foil
- F** = galvanised steel
- L** = hard plastic laminate
- V** = vinyl
- D** = linoleum
- G** = rubber
- C** = carpet
- P** = parquet
- T** = ceramic
- R** = reconstituted stone
- S** = natural stone

PHYSICAL CHARACTERISTICS OF THE PANEL WITHOUT TOP FINISHING

	test standard	u.m.	value	tolerance	
Nominal dimensions		mm	600 x 600	-0,1 + 0,2	
Thickness		mm	38	-0,1 + 0,2	
Diagonal difference		mm	≤ 0,4		
Density		kg/m ³	720	± 5%	
Weight		kg	9,8	± 5%	
Transverse electrical resistance	EN 1081	Ω	≤ 1 x 10 ¹⁰		
Self-extinguishing edging	UL 94		V0		
			40LA	40LF	40LL
Fire reaction (Euro class) ⁽¹⁾	UNI EN 13501-1	Bfl-s1 ⁽⁴⁾	Bfl-s1 ⁽⁴⁾	Bfl-s1 ⁽⁴⁾	Bfl-s1 ⁽⁴⁾
Fire resistance (minutes) (REI) ⁽²⁾	UNI EN 13501-2	30	30 ⁽⁴⁾	30 ⁽⁴⁾	30 ⁽⁴⁾
Horizontal transmission of airborne noise (dB) ⁽³⁾	UNI EN ISO 140-12	34	34	34	34
Vertical transmission of impact noise (dB) ⁽³⁾	UNI EN ISO 140-8	23	22	22	23

- (1) A lower finishing in aluminium or steel does not influence fire resistance since they are non organic materials which do not encourage the spread of fire.
- (2) The standard expressly states that the test must last at least 30 minutes.
- (3) Data refer to flooring with M type stringers and supports placed on a smooth surface.
- (4) Predicted data.

CONFIGURATION STRUCTURE UNI8 EVOLUTION / UNI4

S = stringerless **L** = light stringers **M** = medium stringers **P** = heavy stringers **H** = extra heavy stringers

MECHANICAL FEATURES EN 12825

load type		40LA + substructure config.					40LF + substructure config.					40LL + substructure config.				
		S	L	M	P	H	S	L	M	P	H	S	L	M	P	H
for panels with top finishing: A V D G C P																
Concentrated load*, deflection 2.5 mm	kN	2.7	2.7	3.4	3.8	4.4	4.0	4.0	4.6	5.1	5.9					
Working load**	kN	6.7	6.7	6.9	7.0	7.7	7.6	7.6	7.7	7.8	8.6					
Uniformly distributed load, deflection 2.5 mm	kN/m ²	14.0	14.0	18.0	22.0	24.0	21.0	21.0	25.0	30.0	33.0					
Class in accordance with EN 12825***		4	4	4	4	5	6	6	6	6	6					
for panels with top finishing: F L																
only available with L finishing																
Concentrated load*, deflection 2.5 mm	kN	3.0	3.0	3.7	4.1	4.7	4.2	4.2	4.9	5.3	6.1	3.1	3.1	3.8	4.4	5.1
Working load**	kN	7.1	7.1	7.3	7.4	8.1	7.7	7.7	7.8	7.9	8.7	7.1	7.1	7.3	7.4	8.1
Uniformly distributed load, deflection 2.5 mm	kN/m ²	15.0	15.0	19.0	23.0	25.0	22.0	22.0	26.0	31.0	34.0	15.0	15.0	19.0	26.0	29.0
Class in accordance with EN 12825***		4	4	5	5	5	6	6	6	6	6	4	4	5	5	5
for panels with top finishing: T R S																
N.B. with deflection higher than 1 mm possible creaking on top finishing material																
Concentrated load*, deflection 1.0 mm	kN	3.3	3.3	3.6	3.8	4.4	5.3	5.3	5.6	5.8	6.7					
Working load**	kN	4.5	4.5	4.7	4.9	5.4	7.2	7.2	7.4	7.6	8.4					
Uniformly distributed load, deflection 1.0 mm	kN/m ²	16.0	16.0	17.0	18.0	20.0	20.0	20.0	21.0	22.0	24.0					

KEY

- * All values are referring to the centre of the panel: for side centre values see UNIFLAIr access floor EDM
- ** Safety factor 2
- *** The classification is defined by the values of the side centre of the panel

EN 12825 - KEY

Load class	1	2	3	4	5	6	
Ultimate load (side centre)	kN	≥4	≥6	≥8	≥9	≥10	≥12

30L

TRUCIOLARE 28 mm

Elemento in legno truciolare (densità 650 kg/m³) di spessore nominale 28 mm, legato da resine polindurenti a bassa emissione di formaldeide"

COMPOSIZIONE DEL PANNELLO

- 30LF** Il rivestimento inferiore del pannello è costituito da un foglio di lamiera in acciaio galvanizzato di spessore nominale 0,4 mm ai fini dell'aumento della rigidità flessionale e della resistenza meccanica complessiva. Ciò consente inoltre di ottenere una eccellente barriera al fuoco e all'umidità e nel contempo costituisce una armatura equipotenziale per garantire continuità elettrica al pavimento.
- 30LL** Foglio di laminato plastico sulla faccia inferiore ai fini dell'aumento della rigidità flessionale e della resistenza meccanica complessiva. Disponibile solo con finitura superiore in laminato plastico per il prodotto finito 30LLL.
- Bordo LINE** Il pannello è provvisto di un bordo perimetrale con materiale plastico nero antiscricchiolio di spessore 0,45 mm, autoestinguento e totalmente esente da PVC.

COPERTURE SUPERIORI

L = laminato plastico

CARATTERISTICHE FISICHE DEL PANNELLO SENZA FINITURA SUPERIORE

	test standard	u.m.	valore	tolleranza
Dimensioni nominali		mm	600 x 600	-0,1 + 0,2
Spessore		mm	28	-0,1 + 0,2
Differenze diagonali		mm	≤ 0,4	
Densità		kg/m ³	650	± 5%
Peso		kg	6,6	± 5%
Resistenza elettrica trasversale	EN 1081	Ω	≤ 1 x 10 ¹⁰	
Autoestinguenza dei bordi	UL 94		V0	
			30LL	30LF
Reazione al fuoco (Euroclasse) ⁽¹⁾	UNI EN 13501-1	Bfl-s1 ⁽⁴⁾	Bfl-s1 ⁽⁴⁾	
Resistenza al fuoco (minuti) (REI) ⁽²⁾	UNI EN 13501-2	15 ⁽⁴⁾	15 ⁽⁴⁾	
Attenuazione del rumore aereo orizzontale (dB) ⁽³⁾	UNI EN ISO 140-12	31 ⁽⁴⁾	31 ⁽⁴⁾	
Attenuazione del rumore per calpestio verticale (dB) ⁽³⁾	UNI EN ISO 140-8	19 ⁽⁴⁾	18 ⁽⁴⁾	

- (1) Il rivestimento inferiore in alluminio o acciaio non influisce sulla reazione al fuoco in quanto si tratta di materiale non organico che non alimenta il fuoco.
 (2) La norma prevede espressamente che la prova abbia durata massima di 30 minuti.
 (3) I dati si riferiscono ad una pavimentazione con traversi tipo M e supporti appoggiati su soletta liscia.
 (4) Dato previsto

CONFIGURAZIONE STRUTTURA UNI8 EVOLUTION / UNI4

S = senza traversi L = traversi leggeri M = traversi medi P = traversi pesanti H = traversi extrapesanti

CARATTERISTICHE MECCANICHE EN 12825

tipo carico		30LL + config. struttura					30LF + config. struttura				
		S	L	M	P	H	S	L	M	P	H
per pannelli con finitura superiore: L											
Concentrato*, flessione 2,5 mm	kN	2,1	2,1	2,6	3,1	3,6	2,9	2,9	3,4	3,8	4,4
Massimo ammissibile**	kN	5,0	5,0	5,1	5,2	5,7	5,5	5,5	5,6	5,7	6,3
Uniformemente distribuito, flessione 2,5 mm	kN/m ²	10,0	10,0	13,0	18,0	20,0	13,0	13,0	15,0	19,0	21,0
Classe secondo EN 12825***		2	2	2	2	3	3	3	3	3	4

LEGENDA

- * I valori si riferiscono al centro pannello: per i valori di carico a centro lato si rimanda all'EDM UNIFLAIR
 ** Coefficiente di sicurezza 2
 *** La classificazione è definita rispetto al centro lato

EN 12825 - LEGENDA

Classe di carico	1	2	3	4	5	6
Carico di rottura (centro lato) kN	≥4	≥6	≥8	≥9	≥10	≥12

30L

CHIPBOARD 28 mm

28 mm - thick chipboard core (density 650 kg/m³) strengthened by suitable formaldeid low emission high performance resins

PANEL COMPOSITION

- 30LF** To improve flexural stiffness and overall mechanical resistance, the panel is produced by applying a 0.4 mm - thick galvanized steel sheet on the lower face. This also provides an excellent barrier guarding against fire and moisture, and an equipotential reinforcement for the purpose of maintaining the flooring's electrical continuity properties.
- 30LL** To improve the flexural stiffness and overall mechanical resistance, the panel is produced by applying a hard plastic laminate sheet on the backing.
- LINE Edge** The panel is provided with a 0.45 mm - thick plastic edge material that is self-extinguishing, no creaking and PVC free.

TOP FINISHING

L = hard plastic laminate

PHYSICAL CHARACTERISTICS OF THE PANEL WITHOUT TOP FINISHING

	test standard	u.m.	value	tolerance
Nominal dimensions		mm	600 x 600	-0.1 + 0.2
Thickness		mm	28	-0.1 + 0.2
Diagonal difference		mm	≤ 0.4	
Density		kg/m ³	650	± 5%
Weight		kg	6.6	± 5%
Transverse electrical resistance	EN 1081	Ω	≤ 1 x 10 ¹⁰	
Self-extinguishing edging	UL 94		V0	
			30LL	30LF
Fire reaction (Euro class) ⁽¹⁾	UNI EN 13501-1	Bfl-s1 ⁽⁴⁾	Bfl-s1 ⁽⁴⁾	
Fire resistance (minutes) (REI) ⁽²⁾	UNI EN 13501-2	15 ⁽⁴⁾	15 ⁽⁴⁾	
Horizontal transmission of airborne noise (dB) ⁽³⁾	UNI EN ISO 140-12	31 ⁽⁴⁾	31 ⁽⁴⁾	
Vertical transmission of impact noise (dB) ⁽³⁾	UNI EN ISO 140-8	19 ⁽⁴⁾	18 ⁽⁴⁾	

- (1) A lower finishing in aluminium or steel does not influence fire resistance since they are non organic materials which do not encourage the spread of fire.
 (2) The standard expressly states that the test must last at least 30 minutes.
 (3) Data refer to flooring with M type stringers and supports placed on a smooth surface.
 (4) Predicted data.

CONFIGURATION STRUCTURE UNI8 EVOLUTION / UNI4

S = stringerless **L** = light stringers **M** = medium stringers **P** = heavy stringers **H** = extra heavy stringers

MECHANICAL FEATURES EN 12825

load type		30LL + substructure config.					30LF + substructure config.						
		S	L	M	P	H	S	L	M	P	H		
for panels with top finishing: L													
Concentrated load*, deflection 2.5 mm	kN	2.1	2.1	2.6	3.1	3.6	2.9	2.9	3.4	3.8	4.4		
Working load**	kN	5.0	5.0	5.1	5.2	5.7	5.5	5.5	5.6	5.7	6.3		
Uniformly distributed load, deflection 2.5 mm	kN/m ²	10.0	10.0	13.0	18.0	20.0	13.0	13.0	15.0	19.0	21.0		
Class in accordance with EN 12825***		2	2	2	2	3	3	3	3	3	4		

KEY

- * All values are referring to the centre of the panel: for side centre values see UNIFLAIR access floor EDM
 ** Safety factor 2
 *** The classification is defined by the values of the side centre of the panel

EN 12825 - KEY

Load class	1	2	3	4	5	6	
Ultimate load (side centre)	kN	≥4	≥6	≥8	≥9	≥10	≥12

30K

SOLFATO DI CALCIO 30 mm

Elemento minerale monostrato a base di solfato di calcio ad alta densità (densità $\geq 1500 \text{ kg/m}^3$) di spessore nominale 30 mm legato con fibre ad elevata resistenza meccanica e totalmente privo di particelle lignee

COMPOSIZIONE DEL PANNELLO

30K0	La superficie dell'anima è protetta da un film plastico protettivo.
30KA	Lamina di alluminio di spessore nominale 0,05 mm. Applicato sulla faccia inferiore del pannello fornisce una eccellente barriera al fuoco e all'umidità e nel contempo costituisce una armatura equipotenziale per garantire continuità elettrica al pavimento.
30KF	Foglio di lamiera in acciaio galvanizzato di spessore nominale 0,4 mm applicato sulla faccia inferiore del pannello ai fini dell'aumento della rigidità flessionale e della resistenza meccanica complessiva. Ciò consente inoltre di ottenere una eccellente barriera al fuoco e all'umidità e nel contempo costituisce una armatura equipotenziale per garantire continuità elettrica al pavimento.
Bordo LINE	Il pannello è provvisto di un bordo perimetrale con materiale plastico nero antiscricchiolo di spessore 0,45 mm, autoestinguente e totalmente esente da PVC.
Bordo UNI	Specifico unicamente per coperture in ceramica tale bordo, costituito da un elastomero poliuretano morbido ad elevata stabilità chimica e resistenza all'abrasione, garantisce una più efficace protezione agli urti ed una migliore tenuta all'aria e all'umidità del pannello. Questo tipo di bordo permette sia l'impiego di ceramiche con lati da 594 a 597 mm ottenendo di fatto una dimensione finale del pannello di 600x600 mm, sia la disposizione sullo stesso pannello di coperture in formato 30x30 cm e 30x60 cm con le fughe interne tra le ceramiche di larghezza doppia rispetto ai bordi perimetrali del pannello, garantendo così una completa uniformità tra bordi perimetrali e fughe interne.

COPERTURE SUPERIORI

- O** = film plastico
- A** = foglio di alluminio
- F** = acciaio galvanizzato
- L** = laminato plastico
- V** = vinile
- D** = linoleum
- G** = gomma
- C** = moquette
- P** = parquet
- T** = ceramica
- R** = pietra ricostituita
- S** = pietra naturale

CARATTERISTICHE FISICHE DEL PANNELLO SENZA FINITURA SUPERIORE

	test standard	u.m.	valore	toleranza
Dimensioni nominali		mm	600 x 600	-0,1 + 0,2
Spessore		mm	30	-0,1 + 0,2
Differenze diagonali		mm	$\leq 0,4$	
Densità		kg/m^3	≥ 1500	
Peso		kg	16,2	$\pm 5\%$
Resistenza elettrica trasversale	EN 1081	Ω	$\geq 10^7$	
Autoestinguenza dei bordi	UL 94		V0	
		30K0	30KA	30KF
Reazione al fuoco (Euroclasse) ⁽¹⁾	UNI EN 13501-1	Bfl-s1 ⁽⁴⁾	Bfl-s1 ⁽⁴⁾	Bfl-s1 ⁽⁴⁾
Resistenza al fuoco (minuti) (REI) ⁽²⁾	UNI EN 13501-2	30	30	30 ⁽⁴⁾
Attenuazione del rumore aereo orizzontale (dB) ⁽³⁾	UNI EN ISO 140-12	35	35	35
Attenuazione del rumore per calpestio verticale (dB) ⁽³⁾	UNI EN ISO 140-8	21	21	20

- (1) Il rivestimento inferiore in alluminio o acciaio non influisce sulla reazione al fuoco in quanto si tratta di materiale non organico che non alimenta il fuoco.
 (2) La norma prevede espressamente che la prova abbia durata massima di 30 minuti.
 (3) I dati si riferiscono ad una pavimentazione con traversi tipo M e supporti appoggiati su soletta liscia.
 (4) Dato previsto

CONFIGURAZIONE STRUTTURA UNI8 EVOLUTION / UNI4

S = senza traversi **L** = traversi leggeri **M** = traversi medi **P** = traversi pesanti **H** = traversi extrapesanti

CARATTERISTICHE MECCANICHE EN 12825

tipo carico		30K0 + config. struttura					30KA + config. struttura					30KF + config. struttura				
		S	L	M	P	H	S	L	M	P	H	S	L	M	P	H
per pannelli con finitura superiore: O A V D G C P																
Concentrato*, flessione 2,5 mm	kN	2,8	2,8	3,6	4,0	4,6	2,8	2,8	3,6	4,0	4,6	4,4	4,4	4,9	5,2	6,0
Massimo ammissibile**	kN	4,1	4,1	4,3	4,5	5,0	4,1	4,1	4,3	4,5	5,0	8,2	8,2	8,3	8,4	9,2
Uniformemente distribuito, flessione 2,5 mm	kN/m^2	15,0	15,0	19,0	23,0	25,0	15,0	15,0	19,0	23,0	25,0	21,0	21,0	24,0	29,0	32,0
Classe secondo EN 12825***		1	1	1	1	2	1	1	1	1	2	4	4	5	5	5
per pannelli con finitura superiore: F L																
Concentrato*, flessione 2,5 mm	kN	3,1	3,1	3,9	4,2	4,8	3,1	3,1	3,9	4,2	4,8	4,6	4,6	5,2	5,5	6,3
Massimo ammissibile**	kN	4,2	4,2	4,4	4,6	5,1	4,2	4,2	4,4	4,6	5,1	8,4	8,4	8,5	8,6	9,5
Uniformemente distribuito, flessione 2,5 mm	kN/m^2	16,0	16,0	20,0	25,0	28,0	16,0	16,0	20,0	25,0	28,0	23,0	23,0	26,0	31,0	34,0
Classe secondo EN 12825***		1	1	1	1	2	1	1	1	1	2	5	5	5	5	5
per pannelli con finitura superiore: T R S																
N.B. con flessioni superiori a 1 mm possibile innesco di cricca sul materiale di finitura																
Concentrato*, flessione 1,0 mm	kN	2,4	2,5	2,6	2,7	3,1	2,4	2,5	2,6	2,7	3,1	2,6	2,6	2,7	2,9	3,3
Massimo ammissibile**	kN	3,0	3,0	3,1	3,1	3,4	3,0	3,0	3,1	3,1	3,4	3,1	3,1	3,2	3,3	3,6
Uniformemente distribuito, flessione 1,0 mm	kN/m^2	10,0	10,0	11,0	13,0	14,0	10,0	10,0	11,0	13,0	14,0	11,0	11,0	12,0	14,0	15,0

LEGENDA

- * I valori si riferiscono al centro pannello: per i valori di carico a centro lato si rimanda all'EDM UNIFLAIR
- ** Coefficiente di sicurezza 2
- *** La classificazione è definita rispetto al centro lato

EN 12825 - LEGENDA

Classe di carico	1	2	3	4	5	6
Carico di rottura (centro lato) kN	≥ 4	≥ 6	≥ 8	≥ 9	≥ 10	≥ 12

30K

CALCIUM SULPHATE 30 mm

Made up of a 30 mm - thick single - ply mineral core formulated with high-density calcium sulphate (density $\geq 1500 \text{ kg/m}^3$), bonded with fibres featuring remarkable mechanical resistance and entirely free of wood particles

PANEL COMPOSITION

30K0	The lower face of the panel is protected by a protective plastic film.
30KA	0.05 mm - thick aluminium foil applied on lower face creating an excellent fire and humidity barrier guarding against fire and moisture, and an equipotential reinforcement for the purpose of maintaining the flooring's electrical continuity properties.
30KF	To improve flexural stiffness and overall mechanical resistance, backing is in a 0.4 mm - thick galvanized steel sheet on the lower face. This also provides an excellent barrier against fire and moisture, and an equipotential reinforcement for the purpose of maintaining the floor's electrical continuity properties.
LINE Edge	Panel is provided with a 0.45 mm - thick plastic edge material that is self-extinguishing, no creaking and PVC free.
UNI Edge	This edge, which is specifically for use with ceramic finishes and is made from a liquid polyurethane elastomer with a high level of chemical stability and abrasive resistance, guarantees better protection against shocks, is air tight and is resistant to humidity. This type of edge allows the use of ceramic tiles with a side dimension of 594 to 597 mm obtaining a final panel dimension of 600x600 mm, as well as the same panel finishing in 30x30 cm and 30x60 cm formats with internal gaps between the ceramic tiles measuring twice as much as the side gaps, thus guaranting uniformity in the gaps' width.

TOP FINISHINGS

- O** = transparent film
- A** = aluminium foil
- F** = galvanized steel
- L** = hard plastic laminate
- V** = vinyl
- D** = linoleum
- G** = rubber
- C** = carpet
- P** = parquet
- T** = ceramic
- R** = reconstituted stone
- S** = natural stone

PHYSICAL CHARACTERISTICS OF THE PANEL WITHOUT TOP FINISHING

	test standard	u.m.	value	tolerance
Nominal dimensions		mm	600 x 600	-0.1 + 0.2
Thickness		mm	30	-0.1 + 0.2
Diagonal difference		mm	≤ 0.4	
Density		kg/m ³	≥ 1500	
Weight		kg	16.2	$\pm 5\%$
Transverse electrical resistance	EN 1081	Ω	$\geq 10^7$	
Self-extinguishing edging	UL 94		V0	
		30K0	30KA	30KF
Fire reaction (Euro class) ⁽¹⁾	UNI EN 13501-1	Bfl-s1 ⁽⁴⁾	Bfl-s1 ⁽⁴⁾	Bfl-s1 ⁽⁴⁾
Fire resistance (minutes) (REI) ⁽²⁾	UNI EN 13501-2	30	30	30 ⁽⁴⁾
Horizontal transmission of airborne noise (dB) ⁽³⁾	UNI EN ISO 140-12	35	35	35
Vertical transmission of impact noise (dB) ⁽³⁾	UNI EN ISO 140-8	21	21	20

- (1) A lower finishing in aluminium or steel does not influence fire resistance since they are non organic materials which do not encourage the spread of fire.
 (2) The standard expressly states that the test must last at least 30 minutes.
 (3) Data refer to flooring with M type stringers and supports placed on a smooth surface.
 (4) Predicted data.

CONFIGURATION STRUCTURE UNI8 EVOLUTION / UNI4

S = stringerless **L** = light stringers **M** = medium stringers **P** = heavy stringers **H** = extra heavy stringers

MECHANICAL FEATURES EN 12825

load type		30K0 + substructure config.					30KA + substructure config.					30KF + substructure config.				
		S	L	M	P	H	S	L	M	P	H	S	L	M	P	H
for panels with top finishing: O A V D G C P																
Concentrated load*, deflection 2.5 mm	kN	2.8	2.8	3.6	4.0	4.6	2.8	2.8	3.6	4.0	4.6	4.4	4.4	4.9	5.2	6.0
Working load**	kN	4.1	4.1	4.3	4.5	5.0	4.1	4.1	4.3	4.5	5.0	8.2	8.2	8.3	8.4	9.2
Uniformly distributed load, deflection 2.5 mm	kN/m ²	15.0	15.0	19.0	23.0	25.0	15.0	15.0	19.0	23.0	25.0	21.0	21.0	24.0	29.0	32.0
Class in accordance with EN 12825***		1	1	1	1	2	1	1	1	1	2	4	4	5	5	5
for panels with top finishing: F L																
Concentrated load*, deflection 2.5 mm	kN	3.1	3.1	3.9	4.2	4.8	3.1	3.1	3.9	4.2	4.8	4.6	4.6	5.2	5.5	6.3
Working load**	kN	4.2	4.2	4.4	4.6	5.1	4.2	4.2	4.4	4.6	5.1	8.4	8.4	8.5	8.6	9.5
Uniformly distributed load, deflection 2.5 mm	kN/m ²	16.0	16.0	20.0	25.0	28.0	16.0	16.0	20.0	25.0	28.0	23.0	23.0	26.0	31.0	34.0
Class in accordance with EN 12825***		1	1	1	1	2	1	1	1	1	2	5	5	5	5	5
for panels with top finishing: T R S																
N.B. with deflection higher than 1 mm possible creaking on top finishing material																
Concentrated load*, deflection 1.0 mm	kN	2.4	2.5	2.6	2.7	3.1	2.4	2.5	2.6	2.7	3.1	2.6	2.6	2.7	2.9	3.3
Working load**	kN	3.0	3.0	3.1	3.1	3.4	3.0	3.0	3.1	3.1	3.4	3.1	3.1	3.2	3.3	3.6
Uniformly distributed load, deflection 1.0 mm	kN/m ²	10.0	10.0	11.0	13.0	14.0	10.0	10.0	11.0	13.0	14.0	11.0	11.0	12.0	14.0	15.0

KEY

- * All values are referring to the centre of the panel: for side centre values see UNIFLAIr access floor EDM
- ** Safety factor 2
- *** The classification is defined by the values of the side centre of the panel

EN 12825 - KEY

Load class	1	2	3	4	5	6	
Ultimate load (side centre)	kN	≥ 4	≥ 6	≥ 8	≥ 9	≥ 10	≥ 12

35K

SOLFATO DI CALCIO 34 mm

Elemento minerale monostrato a base di solfato di calcio ad alta densità (densità $\geq 1500 \text{ kg/m}^3$) di spessore nominale 34 mm legato con fibre ad elevata resistenza meccanica e totalmente privo di particelle lignee

COMPOSIZIONE DEL PANNELLO

35K0	La superficie dell'anima è protetta da un film plastico protettivo.
35KA	Lamina di alluminio di spessore nominale 0,05 mm. Applicato sulla faccia inferiore del pannello fornisce una eccellente barriera al fuoco e all'umidità e nel contempo costituisce una armatura equipotenziale per garantire continuità elettrica al pavimento.
35KF	Foglio di lamiera in acciaio galvanizzato di spessore nominale 0,4 mm applicato sulla faccia inferiore del pannello ai fini dell'aumento della rigidità flessionale e della resistenza meccanica complessiva. Ciò consente inoltre di ottenere una eccellente barriera al fuoco e all'umidità e nel contempo costituisce una armatura equipotenziale per garantire continuità elettrica al pavimento.
Bordo LINE	Il pannello è provvisto di un bordo perimetrale con materiale plastico nero antiscricchiolo di spessore 0,45 mm, autoestinguento e totalmente esente da PVC.
Bordo UNI	Specifico unicamente per coperture in ceramica tale bordo, costituito da un elastomero poliuretano morbido ad elevata stabilità chimica e resistenza all'abrasione, garantisce una più efficace protezione agli urti ed una migliore tenuta all'aria e all'umidità del pannello. Questo tipo di bordo permette sia l'impiego di ceramiche con lati da 594 a 597 mm ottenendo di fatto una dimensione finale del pannello di 600x600 mm, sia la disposizione sullo stesso pannello di coperture in formato 30x30 cm e 30x60 cm con le fughe interne tra le ceramiche di larghezza doppia rispetto ai bordi perimetrali del pannello, garantendo così una completa uniformità tra bordi perimetrali e fughe interne.

COPERTURE SUPERIORI

- O** = film plastico
- A** = foglio di alluminio
- F** = acciaio galvanizzato
- L** = laminato plastico
- V** = vinile
- D** = linoleum
- G** = gomma
- C** = moquette
- P** = parquet
- T** = ceramica
- R** = pietra ricostituita
- S** = pietra naturale

CARATTERISTICHE FISICHE DEL PANNELLO SENZA FINITURA SUPERIORE

	test standard	u.m.	valore	tolleranza	
Dimensioni nominali		mm	600 x 600	-0,1 + 0,2	
Spessore		mm	34	-0,1 + 0,2	
Differenze diagonali		mm	$\leq 0,4$		
Densità		kg/m ³	≥ 1500		
Peso		kg	18,4	$\pm 5\%$	
Resistenza elettrica trasversale	EN 1081	Ω	$\geq 10^7$		
Autoestinguenza dei bordi	UL 94		V0		
			35K0	35KA	35KF
Reazione al fuoco (Euroclasse) ⁽¹⁾	UNI EN 13501-1	Bfl-s1 ⁽⁴⁾	Bfl-s1 ⁽⁴⁾	Bfl-s1 ⁽⁴⁾	Bfl-s1 ⁽⁴⁾
Resistenza al fuoco (minuti) (REI) ⁽²⁾	UNI EN 13501-2	30 ⁽⁴⁾	30	30	30 ⁽⁴⁾
Attenuazione del rumore aereo orizzontale (dB) ⁽³⁾	UNI EN ISO 140-12	36	36	36	36
Attenuazione del rumore per calpestio verticale (dB) ⁽³⁾	UNI EN ISO 140-8	23	23	23	22

- (1) Il rivestimento inferiore in alluminio o acciaio non influisce sulla reazione al fuoco in quanto si tratta di materiale non organico che non alimenta il fuoco.
 (2) La norma prevede espressamente che la prova abbia durata massima di 30 minuti.
 (3) I dati si riferiscono ad una pavimentazione con traversi tipo M e supporti appoggiati su soletta liscia.
 (4) Dato previsto

CONFIGURAZIONE STRUTTURA UNI8 EVOLUTION / UNI4

S = senza traversi **L** = traversi leggeri **M** = traversi medi **P** = traversi pesanti **H** = traversi extrapesanti

CARATTERISTICHE MECCANICHE EN 12825

tipo carico		35K0 + config. struttura					35KA + config. struttura					35KF + config. struttura				
		S	L	M	P	H	S	L	M	P	H	S	L	M	P	H
per pannelli con finitura superiore: O A V D G C P																
Concentrato*, flessione 2,5 mm	kN	3,8	3,8	4,4	5,0	5,8	3,8	3,8	4,4	5,0	5,8	6,0	6,0	6,5	6,9	7,9
Massimo ammissibile**	kN	4,9	4,9	5,0	5,1	5,6	4,9	4,9	5,0	5,1	5,6	9,7	9,7	9,8	10,0	11,0
Uniformemente distribuito, flessione 2,5 mm	kN/m ²	19,0	19,0	23,0	30,0	33,0	19,0	19,0	23,0	30,0	33,0	30,0	30,0	33,0	41,0	45,0
Classe secondo EN 12825 ***		3	3	3	3	4	3	3	3	3	4	6	6	6	6	6
per pannelli con finitura superiore: F L																
Concentrato*, flessione 2,5 mm	kN	3,9	3,9	4,5	5,1	5,9	3,9	3,9	4,5	5,1	5,9	6,1	6,1	6,6	7,0	8,0
Massimo ammissibile**	kN	4,9	4,9	5,0	5,1	5,6	4,9	4,9	5,0	5,1	5,6	9,7	9,7	9,8	10,0	11,0
Uniformemente distribuito, flessione 2,5 mm	kN/m ²	22,0	22,0	25,0	31,0	34,0	22,0	22,0	25,0	31,0	34,0	30,0	30,0	33,0	41,0	45,0
Classe secondo EN 12825 ***		3	3	3	3	4	3	3	3	3	4	6	6	6	6	6
per pannelli con finitura superiore: T R S																
N.B. con flessioni superiori a 1 mm possibile innesco di cricca sul materiale di finitura																
Concentrato*, flessione 1,0 mm	kN	2,7	2,7	3,2	3,3	3,8	2,7	2,7	3,2	3,3	3,8	6,0	6,0	6,5	6,9	7,9
Massimo ammissibile**	kN	3,2	3,2	3,3	3,3	3,6	3,2	3,2	3,3	3,3	3,6	5,8	5,8	5,9	6,0	6,6
Uniformemente distribuito, flessione 1,0 mm	kN/m ²	11,0	11,0	12,0	14,0	15,0	11,0	11,0	12,0	14,0	15,0	21,0	21,0	23,0	25,0	28,0

LEGENDA

- * I valori si riferiscono al centro pannello: per i valori di carico a centro lato si rimanda all'EDM UNIFLAIR
- ** Coefficiente di sicurezza 2
- *** La classificazione è definita rispetto al centro lato

EN 12825 - LEGENDA

Classe di carico	1	2	3	4	5	6
Carico di rottura (centro lato) kN	≥ 4	≥ 6	≥ 8	≥ 9	≥ 10	≥ 12

35K

CALCIUM SULPHATE 34 mm

Made up of a 34 mm - thick single - ply mineral core formulated with high-density calcium sulphate (density $\geq 1500 \text{ kg/m}^3$), bonded with fibres featuring remarkable mechanical resistance and entirely free of wood particles

PANEL COMPOSITION

35K0	The lower face of the panel is protected by a protective plastic film.
35KA	0.05 mm - thick aluminium foil applied in order to create an excellent fire and humidity barrier, and an equipotential reinforcement for the purpose of maintaining the flooring's electrical continuity properties.
35KF	To improve flexural stiffness and overall mechanical resistance, backing is in a 0.4 mm - thick galvanised steel sheet on the lower face. This also provides an excellent barrier against fire and moisture, and an equipotential reinforcement for the purpose of maintaining the floor's electrical continuity properties.
LINE Edge	Panel is provided with a 0.45 mm - thick plastic edge material that is self-extinguishing, no creaking and PVC free.
UNI Edge	This edge, which is specifically for use with ceramic finishes and is made from a liquid polyurethane elastomer with a high level of chemical stability and abrasive resistance, guarantees better protection against shocks, is air tight and is resistant to humidity. This type of edge allows the use of ceramic tiles with a side dimension of 594 to 597 mm obtaining a final panel dimension of 600x600 mm, as well as the same panel finishing in 30x30 cm and 30x60 cm formats with internal gaps between the ceramic tiles measuring twice as much as the side gaps, thus guaranteeing uniformity in the gaps' width.

TOP FINISHINGS

- O** = transparent film
- A** = aluminium foil
- F** = galvanised steel
- L** = hard plastic laminate
- V** = vinyl
- D** = linoleum
- G** = rubber
- C** = carpet
- P** = parquet
- T** = ceramic
- R** = reconstituted stone
- S** = natural stone

PHYSICAL CHARACTERISTICS OF THE PANEL WITHOUT TOP FINISHING

	test standard	u.m.	value	tolerance
Nominal dimensions		mm	600 x 600	-0.1 + 0.2
Thickness		mm	34	-0.1 + 0.2
Diagonal difference		mm	≤ 0.4	
Density		kg/m ³	≥ 1500	
Weight		kg	18.4	$\pm 5\%$
Transverse electrical resistance	EN 1081	Ω	$\geq 10^7$	
Self-extinguishing edging	UL 94		V0	
		35K0	35KA	35KF
Fire reaction (Euro class) ⁽¹⁾	UNI EN 13501-1	Bfl-s1 ⁽⁴⁾	Bfl-s1 ⁽⁴⁾	Bfl-s1 ⁽⁴⁾
Fire resistance (minutes) (REI) ⁽²⁾	UNI EN 13501-2	30 ⁽⁴⁾	30	30 ⁽⁴⁾
Horizontal transmission of airborne noise (dB) ⁽³⁾	UNI EN ISO 140-12	36	36	36
Vertical transmission of impact noise (dB) ⁽³⁾	UNI EN ISO 140-8	23	23	22

- (1) A lower finishing in aluminium or steel does not influence fire resistance since they are non organic materials which do not encourage the spread of fire.
 (2) The standard expressly states that the test must last at least 30 minutes.
 (3) Data refer to flooring with M type stringers and supports placed on a smooth surface.
 (4) Predicted data.

CONFIGURATION STRUCTURE UNI8 EVOLUTION / UNI4

S = stringerless **L** = light stringers **M** = medium stringers **P** = heavy stringers **H** = extra heavy stringers

MECHANICAL FEATURES EN 12825

load type		35K0 + substructure config.					35KA + substructure config.					35KF + substructure config.				
		S	L	M	P	H	S	L	M	P	H	S	L	M	P	H
for panels with top finishing: O A V D G C P																
Concentrated load*, deflection 2.5 mm	kN	3.8	3.8	4.4	5.0	5.8	3.8	3.8	4.4	5.0	5.8	6.0	6.0	6.5	6.9	7.9
Working load**	kN	4.9	4.9	5.0	5.1	5.6	4.9	4.9	5.0	5.1	5.6	9.7	9.7	9.8	10.0	11.0
Uniformly distributed load, deflection 2.5 mm	kN/m ²	19.0	19.0	23.0	30.0	33.0	19.0	19.0	23.0	30.0	33.0	30.0	30.0	33.0	41.0	45.0
Class in accordance with EN 12825***		3	3	3	3	4	3	3	3	3	4	6	6	6	6	6
for panels with top finishing: F L																
Concentrated load*, deflection 2.5 mm	kN	3.9	3.9	4.5	5.1	5.9	3.9	3.9	4.5	5.1	5.9	6.1	6.1	6.6	7.0	8.0
Working load**	kN	4.9	4.9	5.0	5.1	5.6	4.9	4.9	5.0	5.1	5.6	9.7	9.7	9.8	10.0	11.0
Uniformly distributed load, deflection 2.5 mm	kN/m ²	22.0	22.0	25.0	31.0	34.0	22.0	22.0	25.0	31.0	34.0	30.0	30.0	33.0	41.0	45.0
Class in accordance with EN 12825***		3	3	3	3	4	3	3	3	3	4	6	6	6	6	6
for panels with top finishing: T R S																
N.B. with deflection higher than 1 mm possible creaking on top finishing material																
Concentrated load*, deflection 1.0 mm	kN	2.7	2.7	3.2	3.3	3.8	2.7	2.7	3.2	3.3	3.8	6.0	6.0	6.5	6.9	7.9
Working load**	kN	3.2	3.2	3.3	3.3	3.6	3.2	3.2	3.3	3.3	3.6	5.8	5.8	5.9	6.0	6.6
Uniformly distributed load, deflection 1.0 mm	kN/m ²	11.0	11.0	12.0	14.0	15.0	11.0	11.0	12.0	14.0	15.0	21.0	21.0	23.0	25.0	28.0

KEY

- * All values are referring to the centre of the panel: for side centre values see UNIFLAIR access floor EDM
- ** Safety factor 2
- *** The classification is defined by the values of the side centre of the panel

EN 12825 - KEY

Load class	1	2	3	4	5	6
Ultimate load (side centre) kN	≥ 4	≥ 6	≥ 8	≥ 9	≥ 10	≥ 12

15K

SOLFATO DI CALCIO 12,5 mm

Elemento minerale monostrato a base di solfato di calcio (densità $\geq 1150 \text{ kg/m}^3$) di spessore nominale 12,5 mm legato con fibre ad elevata resistenza meccanica e totalmente privo di particelle lignee

COMPOSIZIONE DEL PANNELLO

- 15KF** Foglio di lamiera in acciaio galvanizzato di spessore nominale 0,4 mm applicato sulla faccia inferiore del pannello ai fini dell'aumento della rigidità flessionale e della resistenza meccanica complessiva. Ciò consente inoltre di ottenere un'eccellente barriera al fuoco e all'umidità e nel contempo costituisce un'armatura equipotenziale per garantire continuità elettrica al pavimento.
- Bordo LINE** Il pannello non è bordato perimetralmente.

COPERTURE SUPERIORI

S = pietra naturale

CARATTERISTICHE FISICHE DEL PANNELLO SENZA FINITURA SUPERIORE

	test standard	u.m.	valore	tolleranza
Dimensioni nominali		mm	600x600	-0,1 + 0,2
Spessore		mm	12,5	-0,1 + 0,2
Differenze diagonali		mm	$\leq 0,4$	
Densità		kg/m^3	1150	$\pm 5\%$
Peso*		kg	4,8	$\pm 5\%$
Resistenza elettrica trasversale	EN 1081	Ω	$\geq 10^7$	

* il peso della copertura in lapideo (S) è determinata - 1 kg/mm di spessore ca.

15KF			
Reazione al fuoco (Euroclasse) ⁽¹⁾	UNI EN 13501-1	Bfl-s1 ⁽⁴⁾	
Resistenza al fuoco (minuti) (REI) ⁽²⁾	UNI EN 13501-2	30 ⁽⁴⁾	
Attenuazione del rumore aereo orizzontale (dB) ⁽³⁾	UNI EN ISO 140-12	25	
Attenuazione del rumore per calpestio verticale (dB) ⁽³⁾	UNI EN ISO 140-8	16	

- (1) Il rivestimento inferiore in alluminio o acciaio non influisce sulla reazione al fuoco in quanto si tratta di materiale non organico che non alimenta il fuoco.
 (2) La norma prevede espressamente che la prova abbia durata massima di 30 minuti.
 (3) I dati si riferiscono ad una pavimentazione con traversi tipo M e supporti appoggiati su soletta liscia.
 (4) Dato previsto

CONFIGURAZIONE STRUTTURA UNI8 EVOLUTION / UNI4

S = senza traversi **L** = traversi leggeri **M** = traversi medi **P** = traversi pesanti **H** = traversi extrapesanti

CARATTERISTICHE MECCANICHE EN 12825

15KF + config. struttura

tipo carico		S					L					M					P					H				
		S	L	M	P	H	S	L	M	P	H	S	L	M	P	H	S	L	M	P	H					
per pannelli con finitura superiore: S																										
Concentrato*, flessione 1,0 mm	kN	2,4	2,4	2,6	2,9	3,3																				
Massimo ammissibile**	kN	4,9	4,9	5,0	5,1	5,6																				
Uniformemente distribuito, flessione 1,0 mm	kN/m^2	12,0	12,0	14,0	17,0	19,0																				

LEGENDA

- * I valori si riferiscono al centro pannello: per i valori di carico a centro lato si rimanda all'EDM UNIFLAIR
 ** Coefficiente di sicurezza 2
 *** La classificazione è definita rispetto al centro lato

EN 12825 - LEGENDA

Classe di carico		1	2	3	4	5	6
Carico di rottura (centro lato)	kN	≥ 4	≥ 6	≥ 8	≥ 9	≥ 10	≥ 12

15K

CALCIUM SULPHATE 12.5 mm

Made up of a 12.5 mm - thick single - ply mineral core formulated with calcium sulphate (density $\geq 1150 \text{ kg/m}^3$), bonded with fibres featuring remarkable mechanical resistance and entirely free of wood particles

PANEL COMPOSITION

- 15 KF** To improve flexural rigidity and overall mechanical resistance the panel is produced by applying a 0.4 mm - thick galvanised steel sheet on the lower face. This also provides an excellent barrier against fire and moisture, and an equipotential reinforcement for the purpose of maintaining the flooring's electrical continuity properties.
- LINE Edge** The panel has no perimetral edging.

TOP FINISHING

S = natural stone

PHYSICAL CHARACTERISTICS OF THE PANEL WITHOUT TOP FINISHING

	test standard	u.m.	value	tolerance
Nominal dimensions		mm	600x600	-0.1 + 0.2
Thickness		mm	12.5	-0.1 + 0.2
Diagonal difference		mm	≤ 0.4	
Density		kg/m ³	1150	$\pm 5\%$
Weight*		kg	4.8	$\pm 5\%$
Transverse electrical resistance	EN 1081	Ω	$\geq 10^7$	

* weight of natural granite (S) finishing is a determining factor - 1 kg/mm - thick each.

15KF		
Fire reaction (Euro class) ⁽¹⁾	UNI EN 13501-1	Bfl-s1 ⁽⁴⁾
Fire resistance (minutes) (REI) ⁽²⁾	UNI EN 13501-2	30 ⁽⁴⁾
Horizontal transmission of airborne noise (dB) ⁽³⁾	UNI EN ISO 140-12	25
Vertical transmission of impact noise (dB) ⁽³⁾	UNI EN ISO 140-8	16

(1) A lower finishing in aluminium or steel does not influence fire resistance since they are non organic materials which do not encourage the spread of fire.

(2) The standard expressly states that the test must last at least 30 minutes.

(3) Data refer to flooring with M type stringers and supports placed on a smooth surface.

(4) Predicted data.

CONFIGURATION STRUCTURE UNI8 EVOLUTION / UNI4

S = stringerless **L** = light stringers **M** = medium stringers **P** = heavy stringers **H** = extra heavy stringers

MECHANICAL FEATURES EN 12825

15KF + substructure config.

load type		S	L	M	P	H	S	L	M	P	H	S	L	M	P	H
for panels with top finishing: S																
Concentrated load*, deflection 1.0 mm	kN	2.4	2.4	2.6	2.9	3.3										
Working load**	kN	4.9	4.9	5.0	5.1	5.6										
Uniformly distributed load, deflection 1.0 mm	kN/m ²	12.0	12.0	14.0	17.0	19.0										

KEY

* All values are referring to the centre of the panel: for side centre values see UNIFLAIR access floor EDM

** Safety factor 2

*** The classification is defined by the values of the side centre of the panel

EN 12825 - KEY

Load class	1	2	3	4	5	6	
Ultimate load (side centre)	kN	≥ 4	≥ 6	≥ 8	≥ 9	≥ 10	≥ 12

Note



Headquarters:
Uniflair S.p.A.
Viale della Tecnica, 2
35026 Conselve (Pd) Italy
Tel. +39 049 5388211
Fax +39 049 5388212
info@uniflair.com
uniflair.com

Sede legale ed amministrativa
Registered office &
Administrative Headquarters:
Viale della Tecnica 2,
35026 Conselve (PD) Italy
P.IVA 02160760282
C.C.I.A.A. di PD
R.E.A. 212586 del 21/04/1988
R.I.N. 02160760282
M. PD004505
Cap. Soc. € 19.550.000 i.v.

We are also present in more than 60 countries worldwide through a specialised distribution network (list available at uniflair.com)
Siamo inoltre presenti in più di 60 Paesi nel mondo con una rete di distributori specializzati (lista disponibile nel sito uniflair.com)



ISO 9001 - Cert. n. 341



ISO 14001 - Cert. n. 0333A